

Four d'étalonnage Type CTD9100-1100

Fiche technique WIKA CT 41.29



pour plus d'agréments,
voir page 3

Applications

- Test et étalonnage d'instruments de mesure en température
- Instrument de référence pour des laboratoires de contrôle en étalonnage de sondes de température
- Convient également pour un usage sur site

Particularités

- Hautes précision et stabilité à hautes températures
- Plage de température : 200 ... 1.100 °C [392 ... 2.012 °F]
- Possibilité de tester les thermostats
- Léger et compact
- Facile à manipuler



Four d'étalonnage type CTD9100-1100

Description

Polyvalent dans ses applications

De nos jours, il est fondamental de pouvoir vérifier rapidement et simplement des thermomètres lorsque la sécurité de fonctionnement de machines et d'installations en dépende. Les fours d'étalonnage portables de la gamme CTD9100 conviennent particulièrement à des opérations d'étalonnage sur site et sont extrêmement faciles à utiliser. De part leur conception compacte et leur faible poids, les instruments peuvent être emmenés et utilisés presque partout.

Ce nouveau concept d'instrument allie une source de chaleur stable et un système intelligent de refroidissement par air qui garde aisément une température basse dans la partie supérieure du calibrateur.

Ainsi, des sondes de température industrielles peuvent être étalonnées, de manière encore plus efficace, sans surchauffer la tête de raccordement ou la poignée du thermomètre. Une vérification régulière des sondes de température permet de repérer rapidement les défaillances et de réduire les temps d'arrêt.

Facile à utiliser

Les fours d'étalonnage de température de la série CTD9100 fonctionnent avec des blocs métalliques à contrôle de température et des inserts interchangeables.

La température de l'étalonnage peut être réglée simplement en utilisant deux boutons sur l'appareil et peut ainsi être contrôlée très rapidement.

La température réelle du bloc de chauffage apparaît sur un grand écran LCD haut contraste à 2 lignes. Ainsi, les erreurs de lecture sont pratiquement éliminées.

Des thermomètres de différents diamètres peuvent être adaptés au four grâce à des inserts percés sur mesure. Une nouvelle version de bloc, fabriquée avec une meilleure homogénéité en température dans la plage inférieure du four, permet de plus faibles incertitudes d'étalonnage.

Spécifications

Type CTD9100-1100	
Indication	
Affichage	Affichage LCD 2 lignes, 20 caractères x ligne (3,2 x 5,5 in) avec éclairage de fond
Plage de température	200 ... 1.100 °C [392 ... 2.012 °F]
Précision ¹⁾	±3 K
Stabilité ²⁾	±0,4 K à 1.000 °C [2.012 °F]
Résolution d'affichage	0,01 °C jusqu'à 999 °C, ensuite 0,1 °C [0,01 jusqu'à 1.830 °F, ensuite 0,1]
Distribution de température	
Homogénéité axiale ³⁾	en fonction de la température, des sondes de température et de leur nombre
Homogénéité radiale ⁴⁾	en fonction de la température, des sondes de température et de leur nombre
Contrôle de la température	
Temps de chauffe	environ 50 mn (environ 18 °C/mn) de 20 °C à 900 °C [de 68 °F à 1.652 °F]
Temps de refroidissement	environ 150 mn de 1.100 °C à 200 °C [de 2.012 °F à 392 °F]
Durée de stabilisation ⁵⁾	en fonction de la température et de la sonde de température
Bloc de température	
Dimensions (P x H)	Ø 44 x 300 mm [Ø 1,73 x 11,81 in]
Profondeur de bloc	175 mm [6,89 in]
Insert	
Profondeur d'immersion	155 mm [6,10 in]
Dimensions de l'insert	Ø 42,5 x 175 mm [Ø 1,67 x 6,89 in]
Dimensions de l'isolateur	Ø 42,5 x 65 mm [Ø 1,67 x 2,56 in]
Matériau de l'insert	Céramique
Tension d'alimentation	
Alimentation	AC 230 V, 50/60 Hz ou AC 110 V, 50/60 Hz
Consommation électrique	950 VA
Fusible	Fusible à fusion lente 6,3 A
Cordon d'alimentation	AC 230 V ; pour l'Europe
Communication	
Interface	RS-232
Boîtier	
Dimensions (L x P x H)	170 x 390 x 330 mm [6,69 x 15,35 x 12,99 pouce]
Poids	12 kg [26,46 lbs]

1) Est défini comme l'écart de mesure entre la valeur mesurée et la valeur de référence.

2) Différence de température maximale à une température stable pendant 30 minutes.

3) Différence maximale de température à 40 mm [1,57 in] au-dessus du point bas.

4) Différence maximale de température entre les perçages (toutes les sondes sont insérées à la même profondeur).

5) Durée avant d'atteindre une valeur de mesure stable.

L'incertitude de mesure est définie comme l'incertitude totale de mesure ($k = 2$) qui contient les paramètres suivants : la précision, l'incertitude d'étalonnage de la référence, la stabilité et l'homogénéité.

Agréments

Logo	Description	Pays
	Déclaration de conformité CE <ul style="list-style-type: none"> ■ Directive CEM EN 61000-6-2, immunité d'interférence pour les environnements industriels et EN 61000-6-3, interférence émise pour les environnements résidentiels, commerciaux et d'industrie légère ■ Directive basse tension EN 61010, EN 61010-1 et EN 61010-2-10, exigences de sécurité pour le matériel électrique utilisé pour les mesures, le contrôle et en laboratoire ■ Directive RoHS 	Union européenne
	GOST (option) Métrologie	Russie
	KazInMetr (option) Métrologie	Kazakhstan
-	MTSCHS (option) Autorisation pour la mise en service	Kazakhstan
	BelGIM (option) Métrologie	Biélorussie

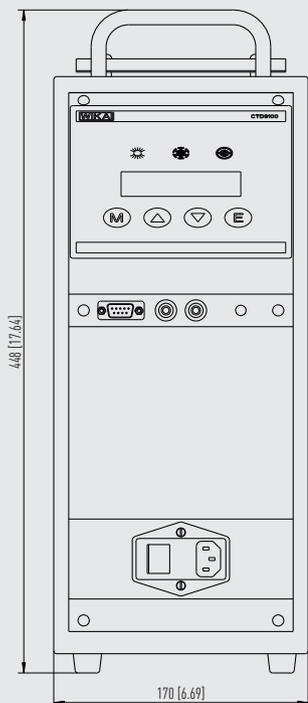
Certificats

Certificat	
Etalonnage	En standard : certificat d'étalonnage 3.1 selon la norme EN 10204 En option : certificat d'étalonnage DKD/DAkkS (équivalent COFRAC)
Intervalle recommandé pour le réétalonnage	1 an (en fonction des conditions d'utilisation)

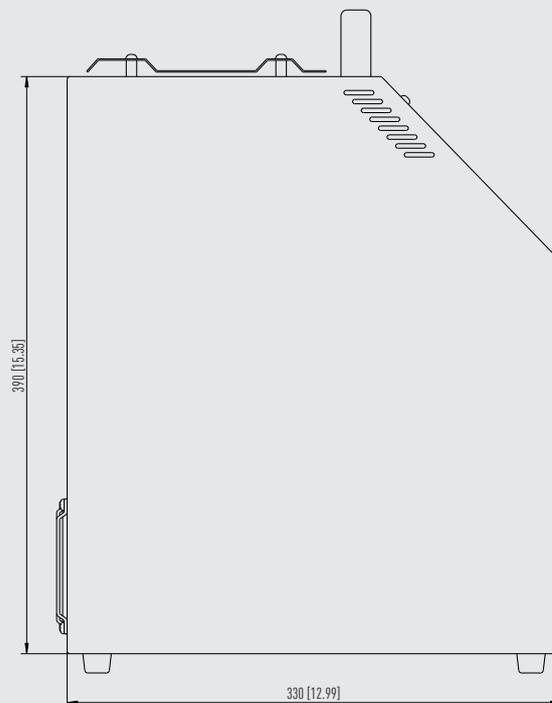
Agréments et certificats, voir site web

Dimensions en mm [pouces]

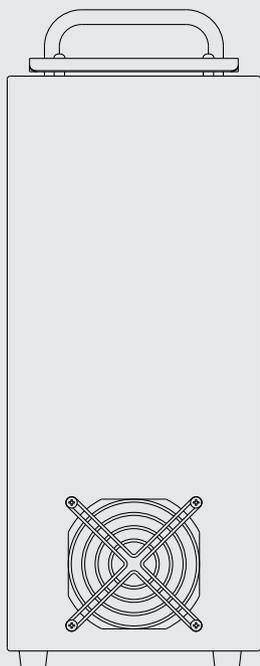
Vue de face



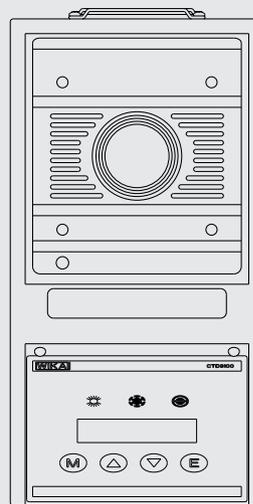
Vue de côté (gauche)



Vue arrière

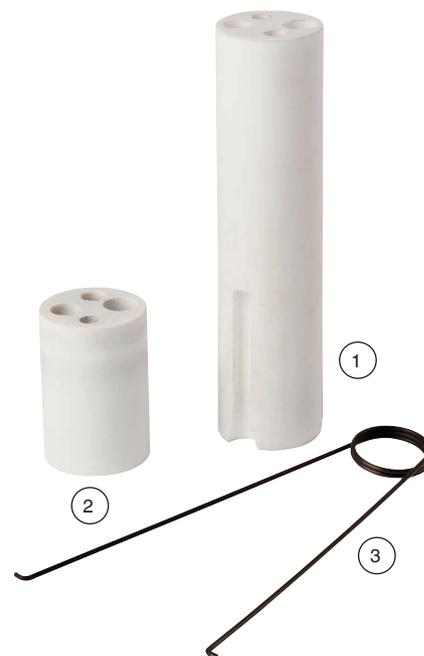


Vue du haut



Inserts

- ① L'insert en céramique a plusieurs perçages dans lesquels les sondes de température à étalonner et un thermomètre de référence peuvent être insérés pour l'étalonnage de comparaison. Le bloc est soit chauffé, soit refroidi pour atteindre la température d'étalonnage souhaitée. Une fois la température atteinte et stabilisée, les sondes de température à étalonner peuvent être comparées au thermomètre de référence. L'analyse de cette comparaison correspond à l'étalonnage.
- ② L'isolateur en céramique est placé sur l'insert, et ses orifices sont alignés par rapport à l'insert. Ceci empêche la poignée ou la tête de process des thermomètres de subir une surchauffe.
- ③ Outils de rechange pour enlever ou monter l'insert en céramique. L'insert doit être aligné de telle manière que les rainures reposent directement au-dessus des sondes de contrôle et de commande.



Accessoires

Accessoires		Codes de la commande
Description		CTX-A-K9
	Valise de transport	-TB-
	Cordon d'alimentation pour EU	-EU-
	pour la Suisse	-CH-
	pour le Royaume-Uni	-UK-
	pour les Etats-Unis et le Canada	-US-
	Outil de remplacement de l'insert	-RT-
Informations de commande pour votre requête :		
		1. Code de la commande : CTX-A-K9 2. Option :
		↓ []

Détail de la livraison

- Four d'étalonnage type CTD9100-1100
- Cordon d'alimentation de 1,5 m [5 ft] avec prise de sécurité
- Insert avec quatre perçages : 7 mm, 9 mm, 11 mm et 13,5 mm [0,28 in, 0,35 in, 0,43 in et 0,53 in]
- Isolateur percé en céramique placé sur le dessus
- Outils de remplacement
- Câble de raccordement
- Mode d'emploi
- Certificat d'étalonnage 3.1 selon DIN EN 10204

Options

- Certificat d'étalonnage DKD/DAkkS (équivalent COFRAC)

Informations de commande

Type / Alimentation / Etalonnage / Valise de transport / Cordon d'alimentation / Autres homologations / Informations de commande supplémentaires

© 05/2010 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tous droits réservés.
Les spécifications mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'édition du document.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et matériaux.

