

Поверхностная термопара Модель TC59-R



WIKA типовой лист TE 65.56

Применение

- Химическая промышленность
- На процессах с перегретым паром
- Нефтепереработка
- Нагревательные печи и высокопроизводительные бойлеры
- Теплообменники

Особенности

- Патентованный, теплозащитный экран специальной конструкции
- Рабочая температура 0 ... 1260 °C (32 ... 2300 °F)
- Гибкий зонд с минеральной изоляцией
- Высокая механическая прочность, противоударное исполнение

Описание

Термопары REFRACTO-PAD® позволяют выполнять точные измерения температуры труб внутри печей. REFRACTO-PAD® является изделием, разработанным фирмой Gayesco International Inc. Интеллектуальная собственность и продукция Gayesco теперь являются частью WIKA Group.

Рабочая поверхность сенсора REFRACTO-PAD® представляет собой контактную площадку, соединенную с кабелем в минеральной изоляции (кабель в защитной оболочке). Сам сенсор состоит из внешней металлической оболочки, содержащей изолированные внутренние проводники, запрессованные в керамическую массу высокой плотности. Внутренние проводники выполнены из термостойкого материала. Материал внешней оболочки выбирается в зависимости от области применения. На одном конце защищенного кабеля внутренние проводники приварены друг к другу, образуя изолированную (незаземленную) или неизолированную (заземленную) точку измерения.



Рис. сверху: Теплозащитный экран
Рис. снизу: Сенсор REFRACTO-PAD®

Патентованная оболочка располагается поверх контактной площадки и защищенного кабеля. Эта оболочка является главным элементом термопары REFRACTO-PAD®, обеспечивающим точное измерение температуры трубы.

На одном конце защищенного кабеля находится спай проводников, а сам защищенный кабель герметизирован компаундом. Концы проводников образуют контактные площадки для электрических соединений. К ним могут подсоединяться кабели, разъемы или гнезда.

Конструкция сенсора

Термопары REFRACTO-PAD® состоят из двух частей. Контактные площадки и патентованный теплозащитный экран разработаны с учетом размеров конкретной трубы и сенсора.

За счет использования таких компонентов конструкция REFRACTO-PAD® обеспечивает точные результаты измерений.

Сенсор

Тип сенсора

Тип	Рекомендованная макс. рабочая температура	
	IEC 60584-1	ASTM E230
K	1200 °C (2192 °F)	1260 °C (2300 °F)
J	750 °C (1382 °F)	760 °C (1400 °F)
N	1200 °C (2192 °F)	1260 °C (2300 °F)
E	900 °C (1652 °F)	870 °C (1598 °F)

Термопара	Класс	
	IEC 60584-1	ASTM E230
K	1 и 2	Стандартный, специальный
J	1 и 2	Стандартный, специальный
N	1 и 2	Стандартный, специальный
E	1 и 2	Стандартный, специальный

Допуск

При расчете значения допуска за основу принята температура холодного спая 0 °C.

При использовании компенсационного кабеля или кабеля термопары необходимо учитывать дополнительную ошибку измерения.

Соединение с сенсором

Термопары REFRACTO-PAD® поставляются с изолированной (без заземления) или неизолированной (заземленной) точкой измерения.

Более подробная информация о технических характеристиках термопар приведена в документе IN 00.23 на сайте www.wika.com.

Механическая конструкция

Сенсор

Конструктивно REFRACTO-PAD® обеспечивает надежное сварное соединение в трех точках площадки размером 19 мм x 19 мм (3/4" x 3/4").

За счет этого, в сочетании с надежным сварным соединением теплозащитного экрана, обеспечивается точность и надежность во всех областях применения.

Теплозащитный экран

Патентованный экран термопар REFRACTO-PAD®, а также пластичная изоляция предназначены для использования в применениях с постоянно меняющейся температурой и/или других сложных применениях, вплоть до наброса пламени на стенку котла.

Стандартные материалы теплозащитного экрана

- Нержавеющая сталь 1.4841 (310)
- 2.4816 (Inconel 600®)

Кабель в защитной оболочке

Кабель в защитной оболочке гибкий. Минимальный радиус изгиба составляет пять диаметров оболочки.

Диаметр оболочки

- 6.0 мм
- 6.4 мм (1/4")
- 7.9 мм (5/16")
- 9.5 мм (3/8")

По запросу поставляется оболочка другого диаметра.

REFRACTO-PAD® и материалы оболочки

- Никелевый сплав 2.4816 (Inconel 600)
 - до 1200 °C / 2192 °F (воздух)
 - стандартные материалы для высокотемпературных применений, требующих использования специфических материалов с коррозионной стойкостью, устойчивых к коррозионному растрескиванию под напряжением и питтинговой коррозии в средах, содержащих хлор.
 - высокая стойкость к воздействию галогенов, хлора, водорода
 - сложные применения с серосодержащими видами топлива
- Сталь
 - до 850 °C / 1562 °F (воздух)
 - хорошая стойкость к воздействию агрессивных сред, а также паров и топочных газов

Материал REFRACTO-PAD®	Сопrotивляемость	
	серосодержащие среды	максимальная температура
2.4665 (Hastelloy X®)	Умеренная	1150 °C (2102 °F)
2.4816 (Inconel 600®)	Низкая	1150 °C (2102 °F)
Нерж. сталь 1.4841 (310)	Умеренная	1150 °C (2102 °F)
Нерж. сталь 1.4749 (446) ¹⁾	Высокая	1150 °C (2102 °F)
Pyrosil D®	Высокая	1200 °C (2192 °F)
Haynes HR 160®	Очень высокая	1250 °C (2282 °F)
Нерж. сталь 1.4401 (316)	Умеренная	850 °C (1562 °F)

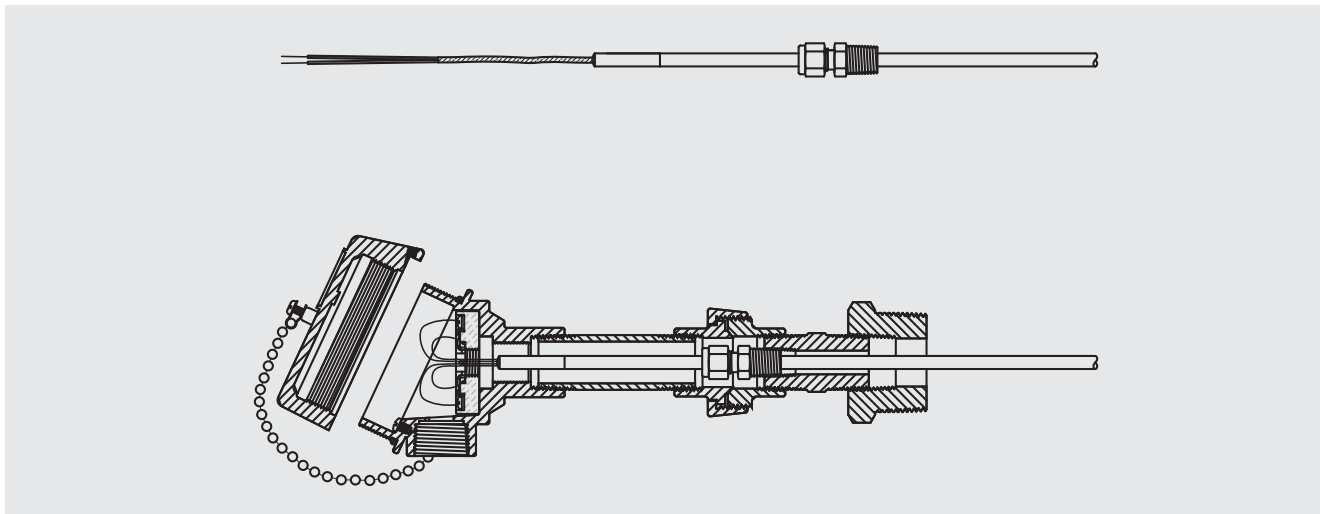
По запросу поставляются другие материалы

1) В зависимости от конструкции

Конструкция и электрические соединения

В зависимости от типа электрических соединений термопары REFRACTO-PAD® выпускаются в следующих вариантах:

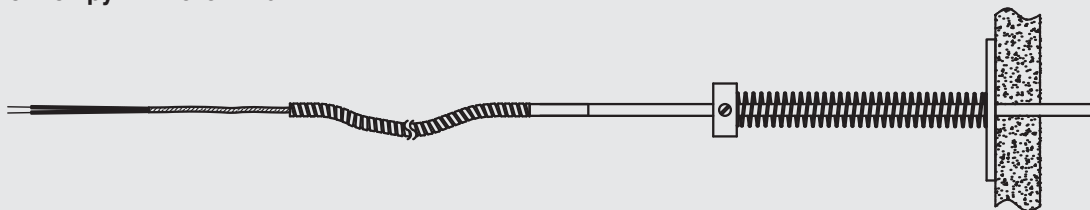
Жесткое присоединение к печи (компрессионный фитинг)



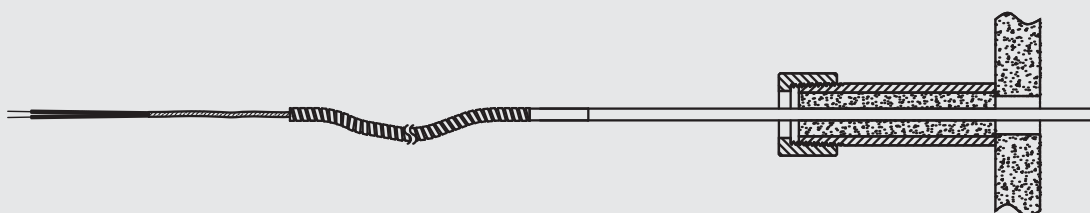
- Длина кабеля 150 мм, дополнительно поставляются кабели другой длины
- Тип компенсационного кабеля зависит от типа сенсора, изоляция из ПТФЭ
- Изоляция от процесса осуществляется за счет компрессионного фитинга. Поставляется с типовыми размерами резьбы.
- Соединительная головка может монтироваться непосредственно на шейке или удаленно.

Подвижное присоединение к печи (поршневое/пружинное)

Соединение пружинного типа



Соединение поршневого типа

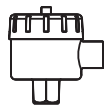


- Длина кабеля выбирается пользователем
- Количество выводов зависит от числа сенсоров, выводы не оконцованы
- Изоляция (макс. температура материала/окружающей среды):
 - ПВХ 105 °C (221 °F)
 - ПТФЭ 250 °C (482 °F)
 - Фиберглас 400 °C (752 °F)
- Соединительная головка может монтироваться удаленно.

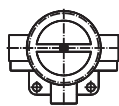
Соединительная головка



1/4000



7/8000



5/6000

Модель	Материал	Кабельный ввод ¹⁾	Класс защиты	Крышка	Покрытие ²⁾
1/4000 F	Алюминий	½ NPT	IP 65	Винтовая	Окрашено в синий цвет
1/4000 S	Нерж. сталь	½ NPT	IP 65	Винтовая	Бесцветный
7/8000 W	Алюминий	½ NPT	IP 65	Винтовая	Окрашено в синий цвет
7/8000 S	Нерж. сталь	½ NPT	IP 65	Винтовая	Бесцветный
5/6000 F	Алюминий	3 x ½ NPT	IP 65	Винтовая	Окрашено в синий цвет

1) Стандартно, по запросу поставляются другие

2) RAL 5022

Полевой преобразователь температуры (опция)

Полевой преобразователь температуры, модель TIF50

В качестве альтернативы стандартной соединительной головке сенсор может быть оснащен дополнительным полевым преобразователем температуры модели TIF50. Возможна разнесенная версия с соединительным кабелем для монтажа сенсора на поверхности/трубе. Полевой преобразователь температуры обеспечивает выходной сигнал 4... 20 мА/HART® и оснащен модулем ЖКИ.



Полевой преобразователь температуры

Рис. слева: модель TIF50, интегральное исполнение

Рис. справа: модель TIF50, для монтажа на стене

Преобразователь (опция)

Преобразователь может монтироваться непосредственно в соединительной головке.

Возможны следующие варианты установки:

- Монтаж вместо клеммного блока
- Монтаж внутри крышки соединительной головки
- Монтаж невозможен

Соединительная головка	Модель преобразователя		
	T16	T32	T53
1/4000	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5/6000	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
7/8000	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Модель	Описание	Взрывозащита	Типовой лист
T16	Цифровой преобразователь, конфигурируемый с ПК	Дополнительно	TE 16.03
T32	Цифровой преобразователь, протокол HART®	Дополнительно	TE 32.04
T53	Цифровой преобразователь FOUNDATION™ Fieldbus и PROFIBUS® PA	Стандартно	TE 53.01
TIF50	Цифровой преобразователь температуры, протокол HART®	Дополнительно	TE 62.01

Конструкция и монтаж

Для конфигурирования точек измерения температуры на фирме WIKA работают обученные специалисты. Научный подход и глубокие практические навыки позволяют специалистам компании WIKA оптимизировать срок службы и повысить точность измерения термopарам. Они дают рекомендации по оптимизации систем для измерения температуры, величины смещения и поджига горелок.

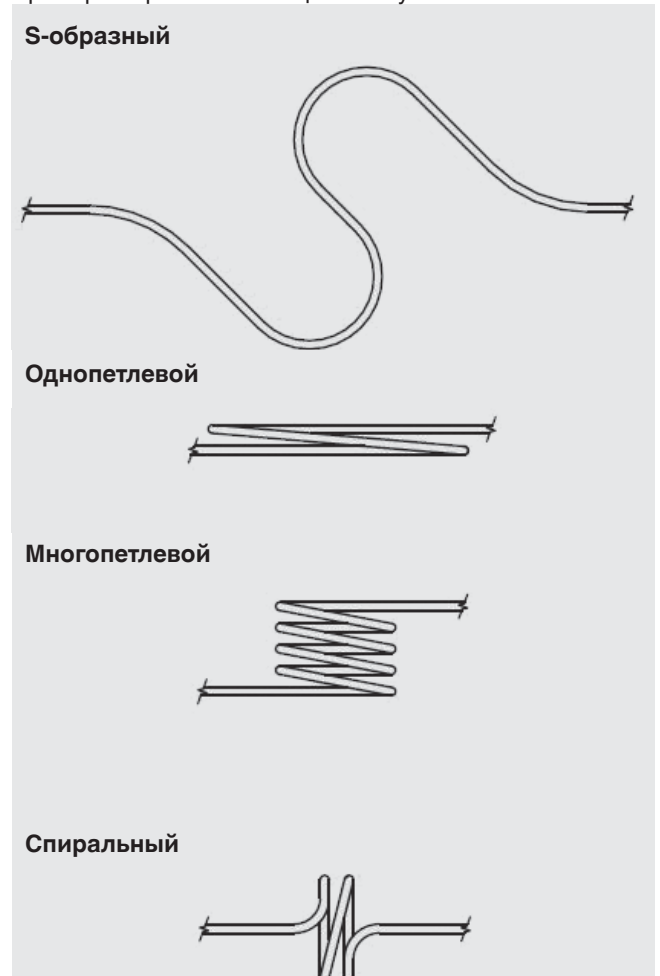
При выборе оптимальной конфигурации поверхностных термopар учитываются особенности конструкции и область применения:

- Сочетаемость материалов с трубами печей
- Теплопередача (рассеивание, конвекция, теплопроводность)
- Соединение (с заземлением, изолированное)
- Толщина кабеля с минеральной изоляцией (гибкость в сочетании с долговечностью)
- Термокомпенсационные участки (расположение и конструкция)
- Расположение пламени
- Варианты конструкции выхода печи
- Топливо горелки (смесь топочных газов)
- Процедура сварки (TIG, дуговая, контроль температуры)
- Монтаж (расположение, ориентация)
- Функционирование в зависимости от температуры
- Радиус загиба
- Соединение со стенкой печи
- Фиксирующие клипсы (расположение и прокладка)
- Соединительная головка (материал, расположение, разрешения)
- Конструкция печи (расположение горелки)

Термокомпенсационные участки

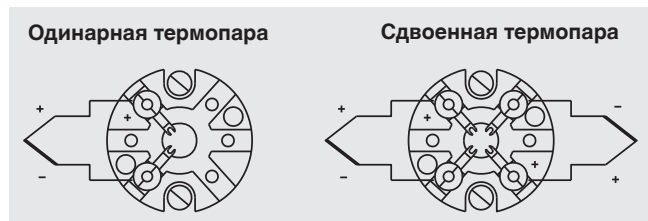
Термокомпенсационные участки необходимо выбирать с учетом максимального смещения трубы из положения в момент пуска в положение при рабочей температуре. Термокомпенсационные участки должны выбираться в соответствии с имеющимся пространством.

Примеры термокомпенсационных участков:

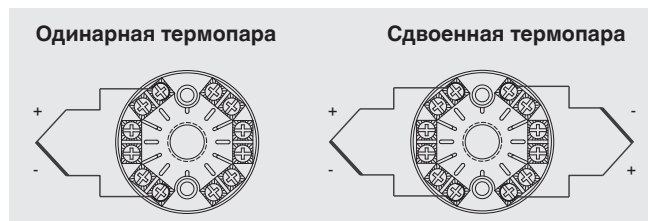


Электрические соединения

Керамический клеммный блок



Литой клеммный блок



Для определения полярности клеммного соединения всегда используется цветная маркировка положительной клеммы.

Информация по электрическим соединениям встраиваемых преобразователей температуры, а также обозначение контактов разъема для полевого преобразователя температуры модели TIF50 с цифровым индикатором приведены в соответствующих технических описаниях или руководствах по эксплуатации.

Вспомогательное оборудование

Описание	
Фиксирующие клипсы Материал: нерж. сталь 310 или Inconel 600®	
	■ Кабель MI Ø 6.0 ... 6.4 мм (¼")
	■ Кабель MI Ø 7.9 мм (5/16")
	■ Кабель MI Ø 9.5 мм (3/8")

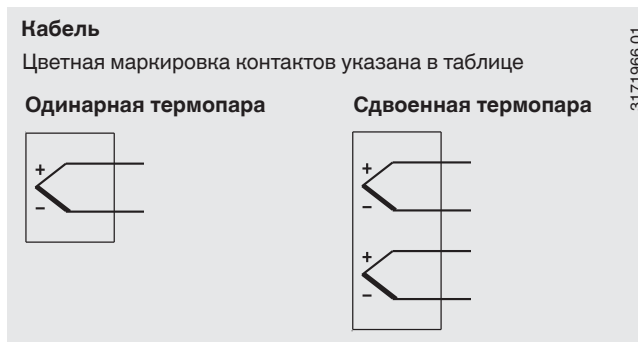
По запросу могут поставляться другие материалы

Информация для заказа

Модель / Взрывозащита / Соединительная головка / Кабельный ввод / Клеммный блок, преобразователь / Тип резьбы / Измерительный элемент / Тип сенсора / Диапазон температур / Диаметр зонда / Диаметр трубы / Материалы / Размер резьбы / Соединительный кабель, оболочка / Значения длин N, W, A / Вспомогательное оборудование

© 2015 АО «ВИКА МЕРА», все права защищены.
Технические характеристики, указанные в данном документе, были актуальны на момент его публикации.
Компания оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики и материалы своей продукции.

Кабельные соединения



Цветная маркировка проводов кабеля

■ IEC 60584-3

Тип термопары	Положительный вывод	Отрицательный вывод
K	Зеленый	Белый
J	Черный	Белый
E	Фиолетовый	Белый
N	Розовый	Белый

■ ASTM E230

Тип термопары	Положительный вывод	Отрицательный вывод
K	Желтый	Красный
J	Белый	Красный
E	Фиолетовый	Красный
N	Оранжевый	Красный



АО «ВИКА МЕРА»
127015, Россия, г. Москва,
ул. Вятская, д. 27, стр. 17
Тел.: +7 (495) 648-01-80
Факс: +7 (495) 648-01-81
info@wika.ru · www.wika.ru