

Guaina di protezione filettata o saldata Modelli SWT52G, SWT52S

Scheda tecnica WIKA TW 90.11

Applicazioni

- Ampia gamma di applicazioni nel settore dei costruttori di serbatoi, tubi, apparecchiature, costruttori di macchine e riscaldamento industriale
- Per l'uso con il termometrico meccanico modello 52

Caratteristiche distintive

- Esecuzione economica
- Tarature e sostituzione rapida dei termometri

Descrizione

Ogni pozzetto termometrico/guaina di protezione è un componente importante di qualsiasi punto di misura della temperatura. Viene usato per separare il processo dall'area circostante, proteggendo così l'ambiente ed il personale operativo e mantenendo lontani i fluidi aggressivi, le alte pressioni e le velocità di processo e dallo stesso sensore di temperatura, consentendo quindi al termometro di essere sostituito durante il funzionamento.

Considerate le molteplici applicazioni, esistono molte varianti riguardo le esecuzioni e i materiali del pozzetto termometrico/ della guaina di protezione. Il tipo di attacco al processo e la metodologia di costruzione sono importanti criteri per definire l'adeguata esecuzione. La prima differenziazione è riconducibile al tipo di attacco al processo che per i pozzetti termometrici/le guaine di protezione possono essere flangiato, saldato o filettato.



Fig. sin: guaina di protezione con filettatura, modello SWT52G

Fig. dx: guaina di protezione con cordone di saldatura, modello SWT52S

La seconda differenziazione riguarda il tipo di costruzione che può esser fatta partendo da una guaina di protezione e pozzetti termometrici. Le guaine di protezione possono avere un attacco al processo filettato e saldato e la punta chiusa tramite un'ulteriore saldatura. Per i pozzetti ricavati da barra si parte da uno spezzone di metallo pieno.

La serie SWT52x di guaine di protezione filettate o saldate ¹⁾ è specificamente adattata per l'uso con il termometro meccanico modello 52.

Grazie all'esecuzione economica e alla regolazione e sostituzione rapida del termometro, queste guaine di protezione sono la scelta ideale per l'uso nel settore dei costruttori di macchine e nella tecnologia del riscaldamento.

1) Per profondità d'immersione corte (lega di rame) disponibile in opzione la versione a barra.

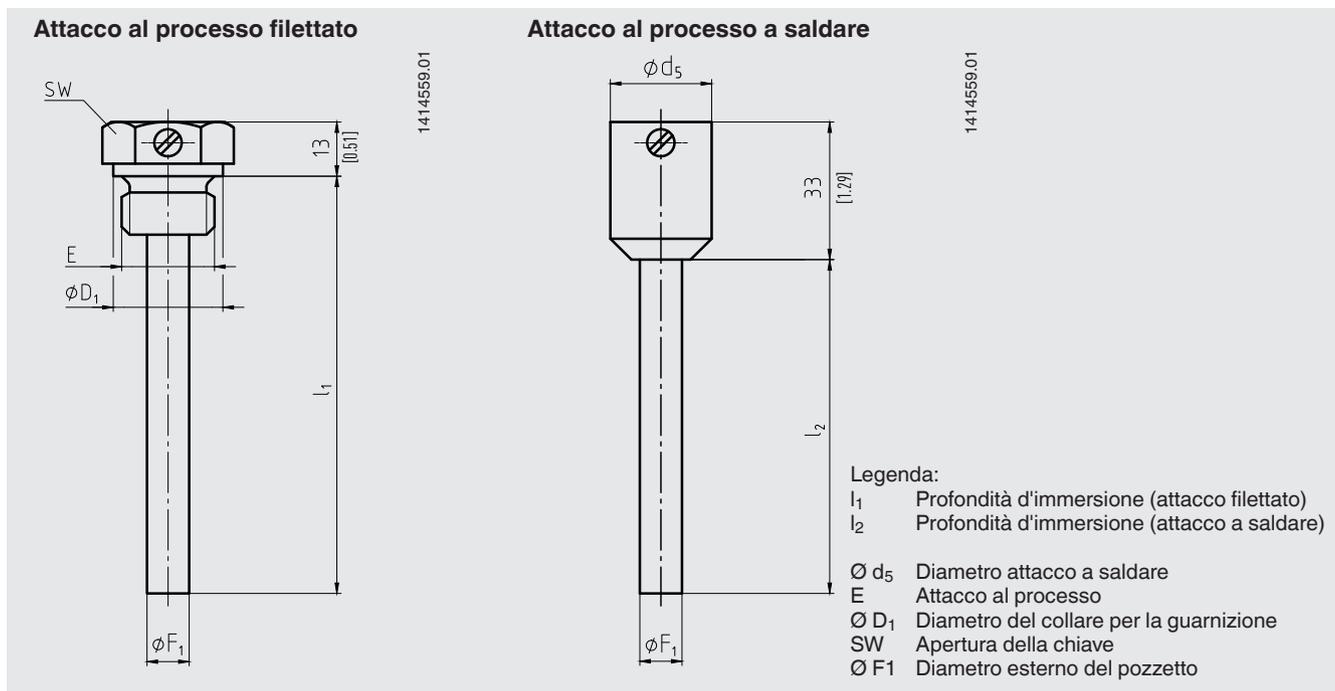
Specifiche tecniche

Guaina di protezione filettata o saldata, modello SWT52x	
Esecuzioni	<ul style="list-style-type: none"> ■ Modello SWT52G: guaina di protezione con filettatura ■ Modello SWT52S: guaina di protezione con cordone di saldatura
Materiale pozzetto termometrico	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lega di rame ■ St35 ¹⁾ ■ Acciaio inox
Attacco al processo	
Modello SWT52G	Filettatura G ½ B
Modello SWT52S	A saldare
Collegamento al termometro	Adatto per termometri con attacco liscio (senza filettatura) Ø collare di 18 mm [0,70 in] Montaggio tramite vite di serraggio M4
Diametro del foro	Ø 8 mm [0,31 in], per termometro modello 52
Lunghezza immersione U	Adatto per diverse profondità d'immersione standard, l ₁ del termometro modello 52
Max. temperatura di processo, pressione di processo	In base a: <ul style="list-style-type: none"> ■ Esecuzione del pozzetto termometrico <ul style="list-style-type: none"> - Dimensioni - Materiale ■ Condizioni di processo <ul style="list-style-type: none"> - Velocità del flusso - Densità del fluido
Lega di rame (6 bar stat.)	160 °C
St35 o acciaio inox (25 bar stat.)	500 °C

Il materiale usato per i pozzetti termometrici/le guaine di protezione proviene da fonti globali.
La regione di origine del materiale può essere definita su richiesta.

1) Materiale dello stelo della guaina di protezione: acciaio inox

Dimensioni in mm [in]



Attacco al processo filettato

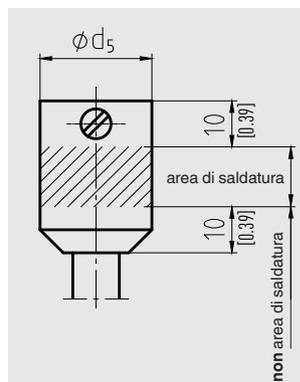
(Lega di rame, St35 o acciaio inox)

Dimensioni in mm [in]				
l_1	E	SW	$\varnothing F_1$	$\varnothing D_1$
45 [1,77]	G ½ B	27 [1,125 in]	10 [0,39]	26 [1,02]
63 [2,48]	G ½ B	27 [1,125 in]	10 [0,39]	26 [1,02]
100 [3,93]	G ½ B	27 [1,125 in]	10 [0,39]	26 [1,02]
160 [6,29]	G ½ B	27 [1,125 in]	10 [0,39]	26 [1,02]
200 [7,87]	G ½ B	27 [1,125 in]	10 [0,39]	26 [1,02]

Attacco al processo a saldare

(St35 o acciaio inox)

Dimensioni in mm [in]		
l_2	$\varnothing d_5$	$\varnothing F_1$
43 [1,69]	24 [0,94]	10 [0,39]
80 [3,14]	24 [0,94]	10 [0,39]
140 [5,51]	24 [0,94]	10 [0,39]
180 [7,08]	24 [0,94]	10 [0,39]



Adatto per profondità di immersione del termometro modello 52

Attacco al processo	Profondità di immersione, l_1 , del termometro
Filettato	l_1 = profondità di immersione, l_1 , del pozzetto
A saldare	l_1 = profondità d'immersione, l_2 , del pozzetto + 20 mm

Informazioni per l'ordine

Modello / Materiale / Attacco al processo / Profondità d'immersione / Opzioni

© 01/2005 WIKA Alexander Wiegand SE & Co, tutti i diritti riservati.

Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

