

# Doigt de gant à souder Type TW25

Fiche technique WIKA TW 95.25

## Applications

- Industrie pétrochimique, on-/offshore, construction d'installations techniques
- Pour charges mécaniques sévères

## Particularités

- Diamètres de soudage variables
- Norme internationale
- Formes possibles de doigt de gant :
  - Forme TW25-A : Conique
  - Forme TW25-B : Droite
  - Forme TW25-C : Avec rétreint



## Doigt de gant à souder, type TW25

## Description

Chaque doigt de gant/tube de protection est un composant important de tout point de mesure de température. Il est utilisé pour séparer le process de la zone environnante, protégeant ainsi l'environnement et le personnel opérationnel et pour maintenir éloigné le capteur de température des fluides agressifs, des pressions et des vitesses d'écoulement élevées. Il permet ainsi le changement du capteur durant le fonctionnement.

Il existe un grand nombre de modèles de doigts de gant, selon le type d'exécution ou le type de matériau utilisé. Le type de raccord process et la méthode de fabrication sont d'importants critères de sélection. Une distinction de base peut être faite entre tubes de protection/doigts de gant à raccord fileté et à souder, et ceux à raccord à bride.

Par ailleurs, il est possible de distinguer les tubes de protection des doigts de gant. Les tubes de protection sont usinés à partir d'un tube, qui est fermé à son extrémité par une extrémité mécano-soudée. Les doigts de gant massifs sont usinés à partir d'une barre massive.

Les doigts de gant massifs à souder de la série TW25 sont appropriés à une utilisation avec de nombreux thermomètres électriques et mécaniques de WIKA.

Grâce à leur conception robuste, ces doigts de gant universels constituent le meilleur choix pour une utilisation dans les industries chimiques et pétrochimiques et dans la construction d'installations.

## Spécifications

Informations de base	
<b>Forme du doigt de gant</b>	
Forme TW25-A	Conique
Forme TW25-B	Droite
Forme TW25-C	Avec rétreint
<b>Matériau (en contact avec le fluide)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Acier inox 316/316L</li> <li>■ Acier inox 304/304L</li> <li>■ A105</li> <li>■ Inox 1.4571</li> <li>■ Matériaux spéciaux</li> </ul>
	Autres matériaux sur demande

Raccord process	
<b>Type de raccord process</b>	Diamètre de soudure selon la spécification du client de 25,4 ... 49,5 mm [1 ... 1,95 pouce]
<b>Raccord côté thermomètre</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Filetage ½ NPT femelle</li> <li>■ Filetage G ½ femelle</li> </ul>
	Autres filetages sur demande
<b>Dimension d'alésage</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Dia. 6,6 mm [0,260 pouce]</li> <li>■ Dia. 8,5 mm [0,355 pouce]</li> </ul>
<b>Longueur utile U</b>	Selon la spécification du client
<b>Longueur du raccord H</b>	Selon la spécification du client (standard 45 mm [1,771 pouce])
<b>Épaisseur de l'extrémité</b>	6,4 mm [0,25 pouce]
	Autres épaisseurs de fond sur demande
<b>Longueurs de tige adéquates <math>l_1</math> (thermomètre à cadran) avec une épaisseur de fond de 6,4 mm [0,25 pouce]</b>	
Modèle de raccord S, 4 ou 5	$l_1 = U + H - 10$ mm [0,4 pouce]
Modèle de raccord 2	$l_1 = U + H - 30$ mm [1,2 pouce]

Conditions de fonctionnement	
<b>Température process max., pression process</b>	Selon : <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Modèle de doigt de gant               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dimensions</li> <li>- Matériau</li> </ul> </li> <li>■ Conditions de process               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vitesse d'écoulement</li> <li>- Densité du fluide</li> </ul> </li> </ul>
<b>Calcul de stress pour doigts de gant (en option)</b>	Pour les applications critiques, recommandé à titre de service technique WIKA conformément à la norme ASME PTC 19.3 TW-2016
	→ Pour plus d'informations, voir les Informations techniques IN 00.15 "Calcul de stress pour doigts de gant".

## Certificats (en option)

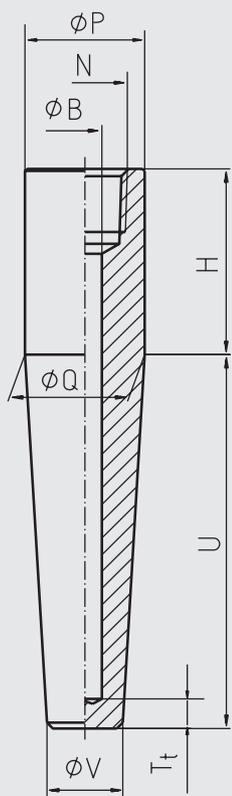
### Certificats

- Relevé de contrôle 2.2
- Certificat d'inspection 3.1

Homologations et certificats, voir site web

## Dimensions en mm [pouces]

### Forme TW25-A



#### Légende :

- Ø P Diamètre de soudure
- N Raccord côté thermomètre
- U Longueur utile
- H Longueur du raccord
- Ø B Dimension d'alésage
- Ø Q Diamètre de la racine
- Ø V Diamètre de l'extrémité
- T<sub>t</sub> Epaisseur de l'extrémité (6,4 mm [0,25 pouce])

## Forme du doigt de gant conique

Dimensions en mm [pouces]					Poids en kg [lb] (pour H = 45 mm [1,771 pouce])	
Ø P	N	Ø Q	Ø V	Ø B	U = 100 mm [3,937 pouce]	U = 560 mm [22,047 pouce]
25,4 [1,000]	■ ½ NPT ■ G ½	25,4 [1,000]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,259] ■ 8,5 [0,334]	0,4 [0,881]	1,5 [3,306]
35,0 [1,380]	■ ½ NPT ■ G ½	35,0 [1,380]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,259] ■ 8,5 [0,334]	0,7 [1,543]	2,8 [6,172]
49,5 [1,945]	■ ½ NPT ■ G ½	49,5 [1,945]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,259] ■ 8,5 [0,334]	1,4 [3,086]	4,9 [10,802]

### Informations de commande

Type / Forme de doigt de gant / Diamètre de barre / Raccord côté instrument / Longueur utile U / Longueur du raccord H / Matériau du doigt de gant / Diamètre intérieur Ø B / Diamètre de la racine Ø Q / Diamètre de l'extrémité Ø V / Installation avec thermomètre / Certificats / Options

© 12/2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tous droits réservés.  
Les spécifications mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'édition du document.  
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et matériaux.

