

Pozzetto termometrico per flange libere

Esecuzione Vanstone

Modello TW30

Scheda tecnica WIKA TW 95.30

Applicazioni

- Industria petrolchimica, on-/offshore, costruzione di impianti
- Per condizioni di processo gravose

Caratteristiche distintive

- Esecuzione heavy-duty
- Versione da barra senza cordone di saldatura
- Esecuzioni possibili del pozzetto termometrico:
 - Esecuzione TW30-A: Conico
 - Esecuzione TW30-B: Diritto
 - Esecuzione TW30-C: Rastremato
- Per flange libere conformi a ASME B16.5



Pozzetto termometrico per flange libere, modello TW30

Descrizione

Ogni pozzetto termometrico è un componente importante per qualsiasi punto di misura della temperatura. Viene usato per separare il processo dall'area circostante, proteggendo così l'ambiente e il personale operativo e mantenendo lontani i fluidi aggressivi, le alte pressioni e le velocità di processo e dallo stesso sensore di temperatura, consentendo quindi al termometro di essere sostituito durante il funzionamento.

Considerate le molteplici applicazioni esistono molte varianti riguardo le esecuzioni e i materiali. Il tipo di attacco al processo e la metodologia di costruzione sono importanti criteri per definire l'adeguata esecuzione. La prima differenziazione è riconducibile al tipo di attacco al processo che per i pozzetti termometrici/le guaine di protezione possono essere flangiato, saldato o filettato.

La seconda differenziazione riguarda il tipo di costruzione che può essere fatta partendo da un tubo di protezione e pozzetti termometrici. I tubi di protezione possono avere un attacco al processo filettato e saldato e la punta chiusa tramite un'ulteriore saldatura. Per i pozzetti ricavati da barra si parte da uno spezzone di metallo pieno.

La serie dei pozzetti modello TW30 sono ricavati da barra piena e possono essere forniti anche con le flange libere e sono adatti per essere utilizzati insieme a sonde di temperatura elettriche o meccaniche della gamma WIKA.

Questo tipo di esecuzione molto robusta riconosciuta anche a livello internazionale è una delle prime scelte per applicazioni nei settori della petrolchimica, chimica e costruzione di impianti.

Specifiche tecniche

Informazioni di base	
Forma pozzetto	
Esecuzione TW30-A	Conica
Esecuzione TW30-B	Dritta
Esecuzione TW30-C	A gradini
Materiale (bagnato)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acciaio inox 316/316L ■ Acciaio inox 304/304L ■ A105 ■ Acciaio inox 1.4571 ■ Lega C4 ■ Lega C276 ■ Lega 400 ■ Titanio grado 2 ■ Materiali conformi a specifiche ASTM
	Altri materiali a richiesta

Attacco al processo			
Tipo di attacco al processo	Serrato tra controflange		
Collegamento al termometro	<ul style="list-style-type: none"> ■ Filettatura femmina ½ NPT ■ Filettatura femmina G ½ 		
	Altre filettature su richiesta		
Diametro del foro	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ø 6,6 mm [0,260 in] ■ Ø 8,5 mm [0,355 in] 		
Lunghezza immersione U	Secondo le specifiche del cliente		
Lunghezza estensione H	57 mm [2,244 in]		
	Altre lunghezze di attacco a richiesta		
Spessore della punta	6,4 mm [0,25 in]		
	Altri spessori della punta su richiesta		
Lunghezze del bulbo adatte I_1 (termometro a quadrante) con spessore della punta di 6,4 mm [0.25 in]			
Esecuzione dell'attacco S, 4 o 5	$I_1 = U + H - 10$ mm [0,4 in]		
Esecuzione dell'attacco 2	$I_1 = U + H - 30$ mm [1,2 in]		
Diametro della superficie di tenuta conforme a ASME B16.5 (tenuta a gradino)			
Con DN 1"	51 mm [2,079 in]		
Con DN 1 ½"	73 mm [2,874 in]		
Con DN 2"	92 mm [3,622 in]		
Rugosità delle superfici di tenuta	Esecuzione	AARH in µinch	Ra in µm
ASME B16.5	Stock finish	125 ... 250	3,2 ... 6,3
	Smooth finish	< 125	< 3,2

Condizioni operative	
Max. temperatura di processo, pressione di processo	In base a: <ul style="list-style-type: none"> ■ Esecuzione del pozzetto termometrico <ul style="list-style-type: none"> - Dimensioni - Materiale - Stadio di pressione della flangia libera ■ Condizioni di processo <ul style="list-style-type: none"> - Velocità del flusso - Densità del fluido
Prova di pressione idrostatica	Questa prova non distruttiva viene eseguita in modo conforme a ASME B31.3 utilizzando i valori di pressione della norma per flange ASME B16.5, a seconda dello stadio di pressione, del campo di temperatura e del materiale all'interno della tabella associata relativa a pressione e temperatura. Come materiale della flangia si utilizza il materiale del pozzetto termometrico TW30.
Calcolo della frequenza di risonanza (opzione)	Secondo le ASME PTC 19.3, il TW-2016 è consigliato nelle applicazioni critiche e può essere richiesto al nostro centro assistenza WIKA → Per ulteriori informazioni, vedere l'Informazione tecnica IN 00.15 "Calcolo della frequenza di risonanza".

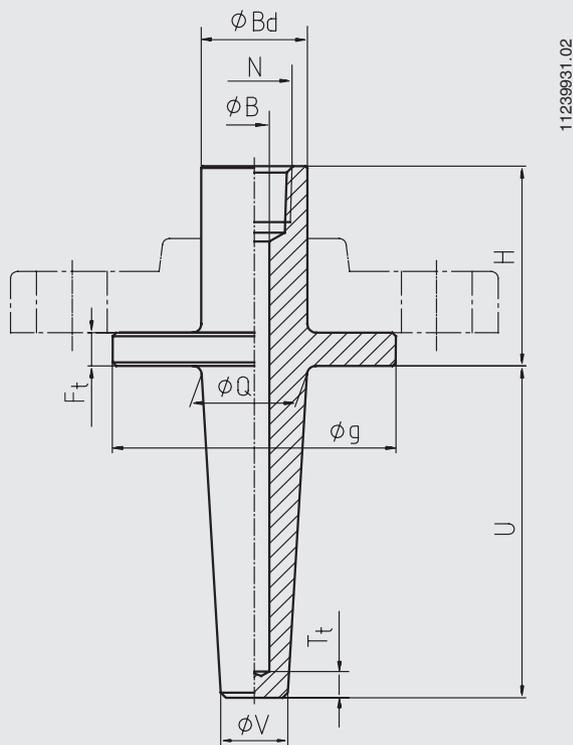
Certificati (opzione)

Certificati	
Certificati	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rapporto di prova 2.2 ■ Certificato d'ispezione 3.1

Per le omologazioni e i certificati, consultare il sito internet

Dimensioni in mm [in]

Esecuzione TW30-A



Legenda:

- H Lunghezza estensione
- U Lunghezza immersione
- N Collegamento al termometro
- Ø B Diametro del foro
- Ø Q Diametro dello stelo sotto attacco
- Ø V Diametro della punta
- Ø Bd Diametro barra
- Ø g Diametro della superficie di tenuta
- T_t Spessore della punta (6,4 mm [0,25 in])
- F_t Spessore della superficie di tenuta (9,5 mm [0,37 in])

La flangia non è compresa nella fornitura standard

Pozzetto termometrico di forma conica, esecuzione TW30-A

Flangia libera		Dimensioni in mm [in]						Peso in kg [lbs]		
DN	PN in lbs	H	Ø Q	Ø V	Ø B	Ø Bd	Ø g	U = 4 in	U = 13 in	U = 22 in
1"	150	2 ¼ in [circa 57 mm]	19 [0,750]	16 [0,625]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	33,4 [1,315]	51 [2,008]	1,1 [2,425]	1,6 [3,527]	2,1 [4,629]
	300	2 ¼ in [circa 57 mm]	19 [0,750]	16 [0,625]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	33,4 [1,315]	51 [2,008]	1,1 [2,425]	1,6 [3,527]	2,1 [4,629]
	600	2 ¼ in [circa 57 mm]	19 [0,750]	16 [0,625]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	33,4 [1,315]	51 [2,008]	1,1 [2,425]	1,6 [3,527]	2,1 [4,629]
	1.500	3 ¼ in [circa 83 mm]	19 [0,750]	16 [0,625]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	33,4 [1,315]	51 [2,008]	1,1 [2,425]	1,6 [3,527]	2,1 [4,629]
1 ½"	150	2 ¼ in [circa 57 mm]	27 [1,063]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	48,3 [1,902]	73 [2,874]	1,8 [3,968]	2,5 [5,512]	3,3 [7,275]
	300	2 ¼ in [circa 57 mm]	27 [1,063]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	48,3 [1,902]	73 [2,874]	1,8 [3,968]	2,5 [5,512]	3,3 [7,275]
	600	2 ¼ in [circa 57 mm]	27 [1,063]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	48,3 [1,902]	73 [2,874]	1,8 [3,968]	2,5 [5,512]	3,3 [7,275]
	1.500	3 ¼ in [circa 83 mm]	27 [1,063]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	48,3 [1,902]	73 [2,874]	1,8 [3,968]	2,5 [5,512]	3,3 [7,275]
2"	150	2 ¼ in [circa 57 mm]	27 [1,063]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	60,3 [2,374]	92 [3,622]	2,7 [5,952]	3,4 [7,496]	4,1 [9,039]
	300	2 ¼ in [circa 57 mm]	27 [1,063]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	60,3 [2,374]	92 [3,622]	2,7 [5,952]	3,4 [7,496]	4,1 [9,039]
	600	3 ¼ in [circa 83 mm]	27 [1,063]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	60,3 [2,374]	92 [3,622]	2,7 [5,952]	3,4 [7,496]	4,1 [9,039]
	1.500	3 ¼ in [circa 83 mm]	27 [1,063]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,260] ■ 8,5 [0,355]	60,3 [2,374]	92 [3,622]	2,7 [5,952]	3,4 [7,496]	4,1 [9,039]

Informazioni per l'ordine

Modello / Forma pozzetto termometrico / Materiale pozzetto termometrico / Connessione al termometro / Spessore dell'ugello flangia / Diametro foro \emptyset B / Diametro nominale DN / Stadio di pressione PN / Profondità di immersione U / Lunghezza attacco H / Diametro barra \emptyset Bd / Diametro radice \emptyset Q / Diametro punta \emptyset V / Montaggio con termometro / Certificati / Opzione

© 12/2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co, tutti i diritti riservati.

Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

