

Система сверления огнеупорного кирпича

Для сопел диаметром 4 ... 6" или DN 90 ... DN 175

Модель RD80

WIKA типовой лист AC 80.23

Применение

- Использование системы сверления огнеупорного кирпича WIKA позволяет получить требуемое прямое отверстие по центру сопла

Особенности

- Новые установки следует оборудовать технологическими соплами ASME 6" [DN 150]
- Рассмотрите возможность использования технологических сопел диаметром 2 ... 4" [DN 50 ... DN 100] с сертифицированными инженерами WIKA
- Пробка WIKA для огнеупорной кладки является частью системы сверления огнеупорного кирпича WIKA
- Доступно для немедленной отгрузки

Описание

Система сверления огнеупорного кирпича WIKA с подходящим сверлом используется для точного сверления прямых отверстий без смещения оси через огнеупорный кирпич и футеровку реактора термической ступени установки производства серы с применением процесса Клауса.

Система сверления жестко закрепляется на технологическом сопле, что позволяет удерживать сверло по центру сопла в процессе сверления отверстия в футеровке из огнеупорного кирпича для установки ближайшей к процессу защитной гильзы (первичной защитной гильзы).

В результате выполнения данной процедуры получается абсолютно прямое отверстие с точными размерами, которое обеспечивает правильную установку первичной защитной гильзы и высокотемпературных термопар модели TC82/TC83 Calitum® для контроля температуры именно в том месте, в котором это нужно.



Система сверления огнеупорного кирпича WIKA, модель RD80

Шеф-монтаж, осуществляемый опытным персоналом или супервайзером, гарантирует, что во время работы печи-реактора термической ступени защитная гильза будет перемещаться вместе с огнеупорной кладкой, компенсируя статические характеристики преобразования независимых высокотемпературных термопар моделей TC82/TC83 Calitum®. Такое инновационное решение позволяет защитить термопару от выхода из строя, а также обеспечивает несколько ступеней защиты.

Замечание:

Мы настоятельно не рекомендуем сверлить требующие высокой точности отверстия вручную, без использования системы сверления огнеупорного кирпича WIKA.

Если вам нужна помощь, обратитесь к уполномоченному персоналу.

Технические характеристики

Технические характеристики	
Размер фланца	ASME 4 ... 6" или DN 90 ... DN 175
ID технологического сопла	3,44" [87 мм] или больше
Длина сопла и толщина огнеупорной кладки	До 17,72" [450 мм] с основным сверлом При необходимости сверления на большую глубину добавьте удлинитель
Размер отверстия	1,61 ... 3,58" [41 ... 91 мм] другие по запросу
Сверло	Алмазная коронка с системой водяного охлаждения
Бурильная машина	Мощность электродвигателя 2200 Вт Номинальное напряжение 230 В Скорость вращения 0 ... 510 / 0 ... 1150 / 0 ... 2500 об/мин
Аксессуары	<ul style="list-style-type: none">■ Резервуар для воды с насосом■ Медное уплотнительное кольцо 1 ¼"■ Быстроразъемное соединение■ Шланг подачи воды длиной 5 м [16,4 фута]■ Удлинитель сверла; любая длина 7,88 ... 19,68" [200 ... 500 мм] и больше

Процедура сверления отверстия

- Перед установкой огнеупорного слоя установите ограничитель огнеупорной кладки WIKA. Это поможет обеспечить точное расположение торцов при переходе технологического сопла к огнеупорному слою.
- После того как новый огнеупорный слой застынет, удалите ограничитель огнеупорного кирпича WIKA и установите систему сверления на технологический фланец.
- Соберите алмазную коронку, водяной поворотный штуцер и бурильную машину.
- Вставьте сверло в систему сверления и подключите шланг подачи охлаждающей воды.
- Прижмите сверло к облицовке из огнеупорного кирпича и включите водяное охлаждение.
- Во избежание травм надежно удерживайте или зажимайте бурильную машину при сверлении облицовки из огнеупорного кирпича.
- Проверьте качество отверстия, а также ровность и точность поверхности футеровки из огнеупорного кирпича.

Примечание:

Иногда подрядчики не разрешают бурение с водяным охлаждением, поскольку некоторые виды термостойкого клея (цемента) могут быть повреждены или вымыты при контакте с паром или водой. Пожалуйста, обратитесь к производителю огнеупорного кирпича/подрядчику для определения совместимости литого материала с мокрым бурением.

Сверление отверстия сухим способом допускается, но потребует больше времени и может потребовать несколько алмазных сверл из-за износа.

Если вам нужна помощь, обратитесь к уполномоченному персоналу.



Сборочная единица центрирования при сверлении огнеупорного кирпича

© 07/2021 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, все права защищены.
Спецификации, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент публикации данного документа.
Возможны технические изменения характеристик и материалов.



АО «ВИКА МЕРА»
142770, г. Москва, пос. Сосенское,
д. Николо-Хованское, владение 1011А,
строение 1, эт/офис 2/2.09
Тел.: +7 495 648 01 80
info@wika.ru · www.wika.ru